

Unsere Firma:

Wir, die Firma Korb Schmierstoffe GmbH, sind ein inhabergeführtes Handelsunternehmen. In unserer Gemeinde sowie in der Region sind wir fest verwurzelt. Deshalb ist es uns auch besonders wichtig, verantwortungsbewusst gegenüber Mensch und Umwelt zu handeln. Zum Beispiel mit eigenem Strom aus Sonnenenergie oder den Ersatz von fossilem Heizöl durch CO²-neutrale Hackschnitzel.

Wir bekennen uns ausdrücklich zur Verantwortung gegenüber Umwelt, Gesellschaft und Wirtschaft. Nachhaltigkeit wird als strategischer Leitwert verstanden und ist integraler Bestandteil unseres Qualitätsmanagementsystems.

Wir als Unternehmen dokumentieren und bewerten regelmäßig die Wirkung unserer Tätigkeiten auf die Umwelt und streben eine stetige Reduktion unseres ökologischen Fußabdrucks an.

Unsere Kunden:

Kundenzufriedenheit steht bei uns an oberster Stelle. Darum haben wir uns als Mehr-Marken Schmierstoffpartner für Industrie, Metallbearbeitung, Landwirtschaft und Fahrzeuge aller Kategorien vorgenommen, für Sie die optimale Lösung zu finden. Wir gehen auf Ihre individuellen Wünsche flexibel ein und möchten so Ihr bevorzugter Partner sein.

Unsere Mitarbeiter:

Jeder Mitarbeiter unseres Unternehmens ist verpflichtet, den guten Ruf und den Erfolg unseres Hauses zu wahren und zu stärken. Alle Mitarbeiter beteiligen sich daran, Fehlerquellen zu vermeiden und konsequent zu beseitigen. Dafür fördern wir unsere Mitarbeiter durch berufliche Aus- und Weiterbildung, einschließlich Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz.

Unsere Partner und Lieferanten:

Ein hoher Qualitätsanspruch, Spaß an dem was wir tun, ein offener und ehrlicher Umgang miteinander, mit unseren Kunden und Lieferanten, waren von Beginn an die wichtigsten Elemente von Korb Schmierstoffe GmbH. Damit das so bleibt und wir uns stetig verbessern, setzen wir uns regelmäßig neue strategische und operative Ziele.

Unsere Professionalität:

Unser Qualitätsmanagementsystem wurde entsprechend den Anforderungen der DIN EN ISO 9001:2015 Amd 1:2024-02 aufgebaut, dokumentiert, umgesetzt und aufrechterhalten. Die Prozesslandschaft ist in der Verfahrensdokumentation beschrieben und enthält alle Kern-, Führungs- und Unterstützungsprozesse. Jeder Prozess verfügt über definierte Eingaben, Abläufe, Verantwortlichkeiten, Ressourcen und Kennzahlen.

Die Integration von Nachhaltigkeitsaspekten erfolgt insbesondere durch:

- ✓ Bewertung der Umwelt- und Energieauswirkungen
- ✓ Einbindung von Nachhaltigkeitszielen in die Unternehmens- und Qualitätsziele
- ✓ Förderung ressourcenschonender Prozesse (z. Bsp. E-Mobilität, PV-Strom, Hackschnitzelheizung)
- ✓ Regelmäßige Schulung und Sensibilisierung der Mitarbeitenden

Ziel unserer Firmenpolitik ist es sicherzustellen, dass alle Kundenanforderungen, der betriebliche Umweltschutz, sowie alle gesetzlichen und behördlichen Anforderungen erfüllt werden. Dafür setzen wir beste verfügbare Technik ein, sofern dies wirtschaftlich vertretbar ist und engagieren uns in Form von Spenden für hiesige Vereine. Um nachweisbar Verbesserungen zu erreichen, analysieren wir regelmäßig unsere Daten und überprüfen unsere Ergebnisse. Demzufolge ist unser Unternehmen seit August 2020 nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert, gemäß Amd 1:2024-02 angepasst und bietet damit einen anerkannt hohen Qualitätsstandard.

Alle Prozesse unterliegen dem kontinuierlichen Verbesserungsprozess (KVP) und werden regelmäßig intern auditiert.

Bischofsheim, 08.01.2026



GF Gregor Korb