



# XTD 92013



## Spezial-Kühlschmierstoff

### ANWENDUNG

- **TOTAL XTD 92013** ist ein Spezial-Kühlschmierstoff für die Sprüh- bzw. Tropfenschmierung mit den dafür geeigneten Schmiereinrichtungen bei der Metallverarbeitung.
- Aufgrund der ausgeprägten Schmier-, Benetzungs- und Hafteigenschaften bestens geeignet zur Tropfenschmierung beim Gewindeschneiden, zum Stanzen, Nibbeln und zur spanlosen Umformung.
- Sehr sparsam im Verbrauch und somit äußerst wirtschaftlich.

### EIGENSCHAFTEN

- Mineralölfrei, nicht wassermischbar, praktisch geruchlos.
- Sehr oxidationsstabil, herausragende Schmiereigenschaften.
- Sehr gute Benetzungs- und Hafteigenschaften.
- Im Vergleich zu mineralölhaltigen Produkten erheblich schneller biologisch abbaubar.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	XTD 92013
Aussehen	visuell	-	klar
Farbe	visuell	-	gelblich
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	835
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	23
Flammpunkt	ISO 2597	°C	165

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Februar 2005