



# XTD 90006



## Metallbearbeitungsöl / Maschinenöl

### ANWENDUNG

- **XTD 90006** ist ein universell einsetzbares Metallbearbeitungsöl in der spangebenden Fertigung (Drehen, Bohren, Fräsen); für leichte bis mittelschwere Zerspaltung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten.
- **XTD 90006** eignet sich weiterhin als Hydraulik-, Getriebe- und Umlauföl.

### EIGENSCHAFTEN

- verträglich mit Bunt- und Leichtmetallen.
- frei von PCB/PCT und sonstigen chlorhaltigen Komponenten.
- hemmt vorzeitigen Werkzeugverschleiß
- neutraler Geruch.
- erfüllt die Anforderungen an Hydrauliköle HLP DIN 51524 / 2.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XTD 90006
Aussehen	visuell	-	klar
Farbe	visuell	-	gelb
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m <sup>3</sup>	872
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	32
Viskosität bei 100 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	5,4
Flammpunkt	ISO 2592	°C	210
Pourpoint	ISO 3116	°C	-27
Cu-Korrosion, 100A3	DIN 51759	Grad	1

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Mai 2005