



# XPD M0009



## Chlorfreies Umformöl

### ANWENDUNGEN

#### Für mittlere und schwere Umformarbeiten

- **XPD M0009** eignet sich für ein breites Spektrum unterschiedlicher Umformprozesse.
- **XPD M0009** wird zur Bearbeitung von Stählen und deren Legierungen verwendet, bei denen eine hohe Oberflächengüte gefordert ist.
- Die günstigste Auftragsmenge und Auftragsintervalle sind durch Tests zu ermitteln. Es ist auf einen möglichst dünnen und gleichmäßigen Auftrag zu achten.

### EIGENSCHAFTEN

#### Hohes Leistungsvermögen

- Enthält chlorfreie Hochdruck- und Verschleißadditive.
- Besitzt ein hohes Leistungsvermögen, mindert Reibung und Werkzeugverschleiß und sorgt so für hohe Werkzeugstandzeiten.
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften.
- Gutes Haftvermögen, auch für schwierige Umformprozesse geeignet.
- Ausgezeichnete Ergiebigkeit.
- Lässt sich mit Kaltreinigern oder wässrigen, alkalischen Reinigern entfernen.
- Sehr guter Kühl- und Schmiereffekt.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M0009
Farbe	DIN ISO 2049	-	5,5
Aussehen	visuell	-	klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m <sup>3</sup>	917
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	227
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	71,2
Flammpunkt, COC	ISO 2592	°C	188
Brugger-Wert	DIN 51 347	N/ mm <sup>2</sup>	166

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Juli 2004