



# XPD M4013



**Kühlschmierstoffkonzentrat, entspricht TRGS 611**

## ANWENDUNG

● **XPD M4013** ist ein wassermischbarer, mineralölfreier Kühlschmierstoff, speziell zum Schleifen von Hartmetallwerkstoffen. Auch einsetzbar bei üblichen Stahl- und Gussmaterialien.

● Mischungsvorschläge:\*

Schleifen  
Hartmetall + Stahl  
ab 3 %

Schleifen  
Gusseisen  
ab 4 %

\* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

## EIGENSCHAFTEN

- Frei von chlororganischen Substanzen, Nitrit und sekundären Aminen.
- Verhindert die Aufnahme von Kobalt-Ionen in Schleiflösungen und dadurch auch die Verfärbung.
- Transparente Lösung.
- Hohe Stabilität und geringe Austragverluste.
- Schaumarm auch bei hohen KSS-Drücken.
- Wirksamer Korrosionsschutz.
- Gute Kühlfähigkeit und Spülwirkung.
- Lange Standzeit der Schleiflösung.

### Hinweis

*Für die einwandfreie Funktion ist eine Filtrierung notwendig.*

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M4013
Aussehen	visuell	-	klar, gelblich
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	1180
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	100
Mineralölgehalt	-	%	0
Brechungsindex	DIN 51 432/2	-	1,486
pH-Wert (3%-ig)	DIN 51 369	-	9,2
Korrosion (F-Späne) ab 4%	DIN 51360/2	-	0
<b>Überwachung der Emulsion:</b>			
Refraktometerfaktor	-	-	1,1

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

September 2004

