



# XPD M1065



## Schleiföl

### ANWENDUNG

- **XPD M1065** ist ein praxiserprobtes Schleiföl für den Einsatz in modernen Schleifmaschinen.
- Die Kombination Grundöl mit ausgesuchten EP- und AW Additiven sorgen für eine hohe Oberflächengüte und lange Standzeiten der Schleifscheiben.
- Ausgezeichnet geeignet zum Vollformschleifen mit Korundscheiben.
- Zur Bearbeitung von Spiralbohrern, Fräsern und Spindeln geeignet.

### EIGENSCHAFTEN

- Die abgestimmte Additivkombination ermöglicht höchste Leistungen hinsichtlich der Schleifbedingungen.
- Konstant gutes Schliffbild.
- Ausgezeichnete Netz-, Kühl- und Schmierwirkung.
- Hohe Oberflächengüte in Verbindung mit hohen Standzeiten der Schleifscheiben, insbesondere deren Formgenauigkeit.
- Geringe Ausschleppverluste, mit exzellentem Luftabscheidevermögen und geringer Ölnebelbildung.
- Sortenreduzierung.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M1065
Aussehen	-	-	klar
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	872
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	22
Flammpunkt (COC)	ISO 2592	°C	189
Korrosionswirkung auf Kupfer, 3h/50°C	EN ISO 2160	Korrosionsgrad	F.P.

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

April 2004