



XPD M 6020



Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

- **TOTAL XPD M6020** ist ein bor – und aminfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von diversen Eisenmetallen, Stahl und Stahllegierungen, sowie Graugussorten bei normalem bis schweren Zerspanungsbedingungen sowie bei Schleifoperationen.
 - Aluminium und Buntmetalle können durch die spezifische Additivierung von **XPD M6020** mit sehr guten Ergebnissen bearbeitet werden.
 - **XPD M6020** ist für den Einsatz sowohl in Zentralanlagen als auch einzelbefüllten Werkzeugmaschinen geeignet.
- | | | | |
|-----------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| ●Mischungsvorschläge* | Mittlere Zerspanung | Schwere Zerspanung | Schleifen |
| : | 5 – 7 % | 7 – 10 % | 4 – 6% |
- * Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- sehr gut Buntmetallinhibiert
- Frei von Nitrit, Phosphor- und Chlorverbindungen
- Hervorragende Kühl- und Schmierwirkung
- Sehr gutes Netz - und Spülverhalten.
- Universell für verschiedene Bearbeitungsvorgänge einsetzbar
- Verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Oberflächengüte
- Ausgezeichnete Bearbeitungsergebnisse bei der Bearbeitung von Al -Legierungen mit hohen Si - Gehalten
- Lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M 6020
Aussehen	-	-	klar
Dichte bei 20 °C	DIN 51 757	Kg / m ³	951
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm ² / s	ca. 77
Mineralölgehalt	-	%	ca. 50
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51369	-	9,2
Korrosion (F-Späne) ab 3,5%	DIN 51360/2	-	0
Überwachung der Lösung:			
Refraktometerfaktor	-	-	1,0

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Okt. 2007

