



# XPD M4004



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

## ANWENDUNG

- **XPD M4004** ist ein buntmetallinhibierter, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz von mittleren bis schwersten Zerspanungs- und Schleifoperationen.
- Es ist ebenfalls hervorragend zum Sägen, Reiben, Räumen (wo dies mit wassermischbaren Produkten möglich ist) sowie auch für spanlose Umformvorgänge geeignet.

● Mischungsvorschläge*:	mittelschwere Zerspanung 4-7%	schwere Zerspanung 7-10%	schwerste Zerspanung >10%	Schleifen  4%
-------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	---------------------

\* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

## EIGENSCHAFTEN

- Höchste Leistungsfähigkeit durch spezielle Kombination von EP/AW – Wirkstoffen.
- Buntmetallinhibiert.
- Frei von Di- oder Triethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien und Chlor.
- Grobdisperse, stabile Emulsion mit ausgeprägtem Netz- und Spülvermögen.
- Langlebig bei entsprechender Pflege.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes ( TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3 ) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M4004
Aussehen	-	-	klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m <sup>3</sup>	946
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	113,4
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	56,8
Mineralölgehalt	-	%	50
Esterölgehalt	-	%	15
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51 369	-	9,24
Korrosion (F-Späne) ab 4%	DIN 51360/2	-	0
<b>Zur Emulsionsüberwachung:</b>			
Säurespaltfaktor	-	-	1,2
Refraktometerfaktor	-	-	1,0
Konzentrationsbestimmung	-	Spez. Faktor für Titrationsset	1,3

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

April 2004