



# XPD M3018



## Chlorfreies Metallbearbeitungsöl mit Hochdruckzusätzen

### ANWENDUNG

Für schwere Zerspanungsarbeiten

- **XPD M3018** ist ein chlorfreies Metallbearbeitungsöl mit EP-Zusätzen zur spangebenden Bearbeitung, wie Drehen, Bohren, Fräsen etc. von mittelschwer bis schwer zerspanbaren Stählen.
- Die spezielle EP-Additivierung führt zu einer ausgezeichneten Leistungsfähigkeit.

### EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Alterungs- und Temperaturstabilität.
- Sehr guter Verschleißschutz und Hochdruckeigenschaften sorgen für lange Standzeiten der Werkzeuge und hohe Oberflächengüte.
- Geringe Nebelbildung.
- Gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	XPD M3018
Aussehen	visuel	-	klar
Farbe	DIN ISO 2049	-	2,5
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	877
Viskosität bei 20 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	97,6
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	36,3
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	202

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

November 2003