



XPD M 3007



Kühl- und Schleifmittel, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

- **XPD M 3007** ist ein vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes, wasserlösliches Schleifmittel für die Bearbeitung von Stahl, Stahllegierungen und Gußwerkstoffen sowie diversen NE- Metallen.

- Mischungsvorschlag* → 3-4%

* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- Frei von nitrosierbaren Agenzien Chlor, Bor und Mineralöl.
- Ergibt klarsichtige Lösungen.
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz bereits bei geringer Konzentration.
- Sehr schaumarm. Sehr gute Hartwasserstabilität.
- Ausgezeichnete Fremdölabscheidung.
- Sehr gute Kühlwirkung.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M 3007
Aussehen	-	-	klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	1057
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm ² /s	5,9
Mineralölgehalt	-	%	0
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51369	-	9,22
Korrosion (F-Späne) ab 4 %	DIN 51360/2	-	0
Überwachung der Lösung: Refraktometerfaktor	-	-	2,4

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Juni 2003