



XPD M2022



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **XPD M 2022** ist ein weitgehend universell einsetzbarer Kühlschmierstoff (Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen) für die mittlere und schwere Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten.

● Mischungsvorschläge:	Mittelschwere Zerspanung 4 - 7%	schwere Zerspanung 4 - 10%	Schleifen 3 - 5%
------------------------	------------------------------------	-------------------------------	---------------------

EIGENSCHAFTEN

- Guter Korrosionsschutz und buntmetallinhibiert.
- Frei von Mono-, Di- oder Triethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien.
- Chlorfrei.
- Ausgezeichnetes Netz- und Spülvermögen.
- In vielen Fällen ist eine Verlängerung der Wechselintervalle bei gleichzeitiger Verringerung der Ausschleppverluste möglich.
- Reduzierung der Korrosionserscheinungen an Werkstücken und Werkzeugmaschinen.
- Bildung von feindispersen Emulsionen hoher Stabilität.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.
- Wassergefährdungsklasse (WGK) 1.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M2022
Aussehen	-	-	klar
Farbe	DIN ISO 2049	-	L 1,0
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	922
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm ² /s	559
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	88,3
Mineralölgehalt	-	%	40
Brechungsindex nD20	DIN 51 432/2	-	1,443
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51 369	-	9,3
Korrosion (F-Späne) ab 3%	DIN 51360/2	Korrosionsgrad	0
Überwachung der Emulsion:			
Refraktometerfaktor	-	-	1,3

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Juli 2003

