



XPD M 2016



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

- **XPD M 2016** ist ein borfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff insbesondere für die Bearbeitung von Aluminium und diversen Buntmetallen bei normalen bis schweren Zerspanungsbedingungen sowie Schleifoperationen.
- Für den Einsatz sowohl in Zentralanlagen als auch einzelbefüllten Werkzeugmaschinen.
- Mischungsvorschläge*:

Mittelschwere Zerspanung	schwere Zerspanung
5-7%	7-10%

* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- Buntmetallinhibiert.
- Frei von Nitrit, Phosphor- und Chlorverbindungen.
- Hervorragende Kühl- und Schmierwirkung.
- Sehr gutes Netz- und Spülverhalten.
- Universell für verschiedene Bearbeitungsvorgänge einsetzbar.
- Verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Oberflächengüte.
- Ausgezeichnete Bearbeitungsergebnisse bei der Bearbeitung von Al- Legierungen mit hohem Si- Gehalten
- Lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M 2016
Aussehen	-	-	Leicht trüb
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	944
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm ² /s	134
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	48
Mineralölgehalt	-	%	≈ 50
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51 369	-	8,9
Korrosion (F-Späne) ab 4%	DIN 51360/2	-	0
Zur Emulsionsüberwachung:			
Säurespaltfaktor	-	-	1,1
Refraktometerfaktor	-	-	0,95

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Juli 2003

