



XPD M1010



Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **XPD M1010** ist ein schaumarmes, vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Kühl- und Schleifmittel für das Zerspanen und Schleifen von Stahl, Stahllegierungen und Gusswerkstoffen und vielen NE- Metallen.

● Es kann außerdem für diverse Operationen im Bereich der spanlosen Formgebung verwendet werden.*

● Es ist ebenso zu empfehlen für die Bearbeitung von optischen Spezialgläsern und diversen Kunststoffen.

● Mischungsvorschläge*:

Zerspanen	Schleifen
4 - 5%	3 - 4%

* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften.
- Frei von nitrosierbaren Agenzien Chlor, Bor und Mineralöl.
- Ergibt klarsichtige Lösungen.
- Sehr schaumarm.
- Deutlicher Rückgang der Konzentratsverbrauchsmengen.
- Hervorragendes Absetzverhalten des Abriebs und sehr gute Fremdölabscheidung.
- Sehr nebelarm.
- Langlebige Lösungen.
- Wassergefährdungsklasse 1

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M1010
Aussehen	-	-	Klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	1121
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm ² /s	293
Mineralölgehalt	-	%	0
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51369	-	9,22
Korrosion (F-Späne) ab 2,5%	DIN 51360/2	-	0
Überwachung der Lösung: Refraktometerfaktor	-	-	1,0

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Juni 2004