



XPD M0055



Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **XPD M0055** ist ein schaumarmes, vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Kühl- und Schleifmittel für das Zerspanen und Schleifen von Stahl, Stahllegierungen, Gusswerkstoffen, vielen NE- Metallen, sowie optischen Spezialgläsern und diversen Kunststoffen.

● Mischungsvorschläge*:

Zerspanen	Schleifen
5 – 6 %	4 %

* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften.
- Frei von nitrosierbaren Agenzien Chlor, Bor, PCB und Mineralöl.
- Ergibt klarsichtige Lösungen.
- Sehr schaum- und nebelarm.
- Deutlicher Rückgang der Konzentratsverbrauchsmengen.
- Hervorragendes Absetzverhalten des Abriebs und sehr gute Fremdölabscheidung.
- Sehr gute Biostabilität auch bei niedrigen Konzentrationen.
- Langlebige Lösungen.
- Hautverträgliche pH-Wert-Einstellung.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M0055
Aussehen	-	-	Klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	1135
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm ² /s	360
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	96,5
Mineralölgehalt	-	%	0
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51369	-	8,3
Korrosion (F-Späne) ab 3%	DIN 51360/2	-	0
Überwachung der Lösung:			
Refraktometerfaktor	-	-	1,0

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

August 2004