



XPD M0001



Schneidöl zur Aluminiumbearbeitung

ANWENDUNG

- **XPD M0001** ist speziell für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen entwickelt.
- Eignet sich zur Feinbearbeitung bis hin zu mittleren und schweren Zerspanungsvorgängen, Sägen (auch Eisen- und Nichteisenmetallen), Stanzen sowie Umformprozessen.
- Der Auftrag erfolgt als Umlaufschmierung, mittels Pinsel, Rolle oder Sprüheinrichtung auf das Material und das Werkzeug. *

* Die günstigste Auftragsmenge und -frequenz ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- Verhindert die Ausbildung einer stabilen Grenzschicht zwischen Werkzeug und Werkstück sowie den Aufbau von Kaltverschweißungen.
- Hohe, gleichbleibende Oberflächengüte.
- Verlängerte Werkzeugstandzeiten.
- Nebelarm und ohne Rauchentwicklung.
- Hervorragender Kühl- und Schmiereffekt.
- Geringer Verbrauch.
- Sehr gutes Spül- und Netzverhalten.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD M0001
Aussehen	visuell	-	klar
Farbzahl	ISO 2049	-	0
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	822
Viskosität bei 20 °C	ISO 3104	mm ² /s	3,7
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	2,5
Flammpunkt (PM)	ISO 2592	°C	104

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

November 2004