



XPD 97019



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **XPD 97019** ist ein universell einsetzbarer Kühlschmierstoff (Drehen, Bohren, Fräsen) für die leichte bis mittelschwere Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten.

● Mischungsvorschläge:*	Leichte Zerspanung 4-7%	Mittelschwere Zerspanung 5-10%
-------------------------	-------------------------------	--------------------------------------

* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- Buntmetallgeeignet
- Frei von Di- oder Triethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien.
- Reduzierung der Korrosionserscheinungen an Werkstücken und Werkzeugmaschinen.
- Bildung grobdispenser, milchiger Emulsionen.
- Hohe Schmierfähigkeit der Emulsionen.
- Ausgezeichnete Druckaufnahmefähigkeit der Emulsionen, z.B. auch beim Walzen.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	XPD 97019
Aussehen	visuell	-	klar
Farbe	DIN ISO 2049	-	4,5
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	924
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm ² /s	83
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	30
Mineralölgehalt	-	%	ca. 70
Brechungsindex	DIN 51 432/2	-	1,486
pH-Wert (5%-ig)	-	-	9,3
Korrosion (F-Späne) ab 5%	DIN 51360/2	-	0
Überwachung der Emulsion:			
Refraktometerfaktor	-	-	0,93
Säurespaltfaktor	-	-	1,2

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Juli 2003