



### Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

#### ANWENDUNG

- **WIDACOOOL 430/2** ist ein universell einsetzbarer Kühlschmierstoff (Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen) für die mittlere und schwere Zerspaltung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten.

- Mischungsvorschläge:

mittelschwere Zerspaltung 4-7%
--------------------------------------

schwere Zerspaltung 4-10%
---------------------------------

Schleifen 4-5%
-------------------

\* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

#### EIGENSCHAFTEN

- Buntmetallinhibiert.
- Frei von Mono-, Di- oder Triethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien (Chlor, PCB, PCT, PTBB, MBT, Schwefel, Phosphor und Phenolen).
- Ausgezeichnetes Netz- und Spülvermögen.
- Verlängerung der Wechselintervalle bei gleichzeitiger Verringerung der Ausschleppverluste.
- Reduzierung der Korrosionserscheinungen an Werkstücken und Werkzeugmaschinen.
- Bildung feindisperser Emulsionen hoher Stabilität und langer Gebrauchsdauer.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes ( TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3 ) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.
- Wassergefährdungsklasse (**WGK**) 1.
- Dermatologisch bei einem unabhängigen Institut getestet.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	WIDACOOOL 430/2
Aussehen	-	-	Klar
Farbe	DIN ISO 2049	-	1,5
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m <sup>3</sup>	977
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	159
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	52
Mineralölgehalt	-	%	40
Esterölgehalt	-	%	7,5
Brechungsindex nD20	DIN 51 432/2	-	1,461
pH-Wert (10%-ig)	-	-	9,1
Korrosion (F-Späne) ab 4%	DIN 51360/2	-	0
<b>Überwachung der Emulsion:</b>			
Refraktometerfaktor	-	-	1,1
Säurespaltfaktor	-	-	1,4

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Januar 2006