



### Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

#### ANWENDUNG

● **WIDACOOOL 410/2** ist ein weitgehend universell einsetzbarer Kühlschmierstoff (Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen) für die mittlere und schwere Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten.

● Mischungsvorschläge*:	mittelschwere Zerspanung 4-7%	schwere Zerspanung 4-10%	Schleifen  3-5%
-------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	-----------------------

\* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

#### EIGENSCHAFTEN

- Guter Korrosionsschutz und buntmetallinhibiert.
- Frei von Mono-, Di- oder Triethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien.
- Chlorfrei.
- Ausgezeichnetes Netz- und Spülvermögen.
- Verlängerung der Wechselintervalle bei gleichzeitiger Verringerung der Ausschleppverluste.
- Reduzierung der Korrosionserscheinungen an Werkstücken und Werkzeugmaschinen.
- Bildung feindisperser Emulsionen mit hoher Stabilität.
- Dermatologisch getestet.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes ( TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3 ) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	WIDACOOOL 410/2
Aussehen	-	-	klar
Farbe	DIN ISO 2049	-	1,0
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	990
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	343
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	63,2
Mineralölgehalt	-	%	39
Brechungsindex n <sub>D20</sub>	DIN 51 432/2	-	1,444
pH-Wert (4%-ig)	-	-	9,2
Korrosion (F-Späne) ab 4%	DIN 51360/2	-	0
<b>Zur Emulsionsüberwachung:</b>			
Refraktometerfaktor	-	-	1,3
Säurespaltfaktor	-	-	1,7

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Januar 2006