

WT SUPRA



Konzentrierte wässrige Lösung von Korrosionsinhibitoren

ANWENDUNGEN

MOTORENKÜHLUNG

WÄRMEÜBERTRAGUNG

- Als 5 bis 10%ige Lösung in Wasser schützt **WT SUPRA** Kühlkreisläufe in Diesel- und Gasmotoren, die
 - in BHKWs oder Elektrizitätswerken eingesetzt werden und **keinen Gefrierschutz** benötigen, sondern eine effiziente Wärmeübertragung bei exzellentem Schutz vor Korrosion;
 - in Schiffsmotoren eingesetzt werden;
 - auf Prüfständen während der Einlaufphase geprüft werden. Die Kühlkreisläufe dieser Motoren werden auch während des Transports mit **WT SUPRA** wirksam vor Korrosion geschützt.
- Vorzugsweise mit weichem Wasser mischen, obwohl Labortests zufriedenstellende Ergebnisse mit Wasser mit 20° dH ergeben haben.
- Es ist wichtig, dass dieses Produkt homogen mit Wasser gemischt wird (mechanischer Rührer).

SPEZIFIKATIONEN

OEM-FREIGABEN:

- WÄRTSILÄ (Serien 20 bis 64)
- MTU: MTL 5049 (Baureihen 2000 C&I, 4000 C&I und 4000 Genset)

EIGENSCHAFTEN

- **WT SUPRA** enthält organische Korrosions- und Kavitationsinhibitoren für einen langanhaltenden Kühlerschutz.
- Frei von anorganischen Verbindungen wie Silikaten und Phosphat-, Nitrit-, Amin- und Borverbindungen und daher Schutz vor der Bildung von harten Rückständen an allen Teilen des Kühlkreislaufes.
- Die Inhaltsstoffe in **WT SUPRA** sind umweltverträglich, im Gegensatz zu Kühlerschutzmitteln, die Monoethylenglykol (MEG) enthalten. Daher kann **WT SUPRA** auch in häuslichen Heizanlagen verwendet werden.
- Wird kein Gefrierschutz benötigt, empfiehlt sich der Austausch des konventionellen Gefrierschutzmittels gegen **WT SUPRA**, um eine höhere Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig niedrigeren Kosten zu erhalten.
- Optimaler Korrosionsschutz wird bei der Verwendung von Wasser erhalten, das unter 20°dH und weniger als 300 ppm Chloride und Sulfate aufweist und kein Zink enthält.

TOTAL Deutschland GmbH
Vertriebsdirektion Schmierstoffe
Schützenstraße 25 • 10117 Berlin
Hotline: (01 80) 222 82 12*

www.total.de

*0,06 €/Min. aus dem Festnetz der Deutschen Telekom, andere Anbieter können abweichen

WT SUPRA
Januar 2010



EN ISO 9001

KENNWERTE

	METHODE	EINHEIT	WT SUPRA
Farbe			Farblos
Dichte bei 20 °C	ASTM D 1122	kg/m ³	1 058
pH	ASTM D 1287		9,4
pH bei 5% Verdünnung			8,1

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

DURCHFÜHRUNG

Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

- Kühlerkreisläufe, die vorher einen anderes Kühlerschutzmittel beinhalteten: min. 5%
- Kühlkreisläufe von stationären Motoren: min. 8,5%
- Kühlkreisläufe von Motoren auf Prüfständen und zur Lagerung (2 Monate) min. 10%

Für den Erhalt des Langzeit-Korrosionsschutzes ist die sorgfältige Reinigung von Bearbeitungsrückständen (Neuanlagen) und Korrosionsrückständen (gebrauchten Anlagen) notwendig.

Arbeitsschritte:

1. Das gebrauchte Kühlerschutzmittel mindestens 1 Stunde vor dem Wechsel umlaufen lassen, um alle Rückstände zu suspendieren.
2. Das gesamte Kühlmittel ablassen (niedrig liegende und Rückhalte-Zonen reinigen).
3. Wasser mit 10% **WT SUPRA** mischen.
4. Mit dieser Mischung befüllen und mindestens 2 Stunden bei Betriebstemperatur zirkulieren lassen, um alle Rückstände – auch an den Thermostat-Ventilen – zu lösen.
5. Den Kühlkreislauf vollständig entleeren.
6. Die elektrischen Widerstände und den Ausdehnungstank überprüfen und Rückstände entfernen.
7. Mit sauberem Wasser solange spülen, bis es klar wird.
8. Den Kühlkreislauf vollständig entleeren und die Filter & Wärmetauscher überprüfen. Verstopfte Teile reinigen.
9. Mit der fertig gemischten Betriebsflüssigkeit befüllen.