



VULSOL COB 5100



Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **VULSOL COB 5100** ist ein schaumarmes, vollsynthetisches, wasserlösliches Schleifmittel vorzugsweise für das Schleifen von Hartmetallen. Gusseisen und Stähle können ebenfalls bearbeitet werden.

● Mischungsvorschläge*: Schleifen
3 - 5%

* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- Gute Korrosionsschutzeigenschaften, mit ausgezeichneter Spülwirkung.
- Frei von nitrosierbaren Agenzien und Mineralöl.
- Durch die Additivierung bleibt die Lösung klar und minimiert das Einlösen von Cobaltsalzen.
- Sehr schaumarm.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Lösung.

Sicherheitshinweis

Kennzeichnung nach Gefahrstoffverordnung: Xi Reizend

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	VULSOL COB 5100
Aussehen	-	-	Klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	1134
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm ² /s	17,8
Mineralölgehalt	-	%	0
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51369	-	9,1
Korrosion (F-Späne) ab 2,0%	DIN 51360/2	-	0
Überwachung der Lösung:			
Refraktometerfaktor	-	-	1,5

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Dezember 2004