



# VULSOL COB 4100 D



Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

## ANWENDUNG

● **VULSOL COB 4100 D** ist ein schaumarmes, vollsynthetisches, wasserlösliches Schleifmittel vorzugsweise für das Schleifen von Hartmetallen. Gusseisen und Stähle können ebenfalls bearbeitet werden.

● Mischungsvorschläge\*: Schleifen  
3 - 5%

\* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

## EIGENSCHAFTEN

- Gute Korrosionsschutzeigenschaften, mit ausgezeichneter Spülwirkung.
- Frei von nitrosierbaren Agenzien und Mineralöl.
- Durch die Additivierung bleibt die Lösung klar und minimiert das Einlösen von Cobaltsalzen.
- Sehr schaumarm.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes ( TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3 ) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Lösung.

### Sicherheitshinweis

Kennzeichnung nach Gefahrstoffverordnung: Xi Reizend

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	VULSOL COB 4100 D
Aussehen	-	-	Klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m <sup>3</sup>	1134
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	17,8
Mineralölgehalt	-	%	0
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51369	-	9,1
Korrosion (F-Späne) ab 2,0%	DIN 51360/2	-	0
<b>Überwachung der Lösung:</b>			
Refraktometerfaktor	-	-	1,5

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Juli 2003