

VALONA MS 5009



Niedrigviskoses Metallbearbeitungsöl

ANWENDUNG

- **VALONA MS 5009** ist ein niedrigviskoses, chlorfreies Metallbearbeitungsöl für Eisen- und NE-Metalle.
- **VALONA MS 5009** wird bevorzugt zum Gewindeschneiden an Al- und Cu-Legierungen, Stählen mit niedrigen Kohlenstoffgehalten, etc. eingesetzt.
- Für Maschinenoperationen wie Bohren, Drehen, Innen-, Aussengewindeschneiden, Schleifen, Sägen.

EIGENSCHAFTEN

- aussergewöhnlich gute wärmeabführende Eigenschaften
- Die guten verschleißschützenden Eigenschaften sorgen für lange Standzeiten der Werkzeuge und hohe Oberflächengüte.
- geringe Nebelbildung.
- Gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	VALONA MS 5009
Aussehen	-	-	klar
Farbe	-	-	gelb
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	853
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	9
Cu-Korrosion	ISO 2160	-	1a
Flammpunkt	ISO 2592	°C	156
Anilinpunkt	ISO 2977	°C	89

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.