

VALONA MS 4032 D



Chlorfreies Schneidöl

ANWENDUNG

- **VALONA MS 4032 D** ist zur spanabhebenden Bearbeitung unlegierter und legierter Stähle bei mittelschwerer und schwerer Bearbeitung sehr gut geeignet.
- **VALONA MS 4032 D** kann auch zur Bearbeitung von Buntmetallen verwendet werden.
- **VALONA MS 4032 D** ist für die verschiedensten Bearbeitungsverfahren einsetzbar.

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstark durch spezielle polar wirkende und verschleißhemmende Additive.
- Ausgezeichnete Schmierwirkung, dadurch Erreichung bester Oberflächengüten.
- Hohe Belastbarkeit des Ölfilms.
- Geringere Wärmeentwicklung durch gute Schmierwirkung.
- Erzielung sehr guter Werkzeugstandzeiten.
- Erreichung hoher Zerspanungsleistungen.
- Nicht kupferkorrosiv.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	VALONA MS 4032 D
Farbe	visuell	-	gelb
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	875
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	33
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	5,4
Flammpunkt (COC)	ISO 2592	°C	216

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.