



TIG XP 5



Software für die vorbeugende Instandhaltung und Schmierplanerstellung

KONFIGURATION

Verfügbare Sprachen

- In deutsch, englisch, französisch, italienisch, polnisch verfügbar.
- Setup in der ausgewählten Sprache

Mindestanforderungen

- Betriebssystem: Windows 95, 98, NT, 2000 und XP.
- Einzelplatz oder Netzwerk-Installation.
- Pentium 166 mit 32 MB RAM.
- Festplatte mit 500 MB freiem Platz.
- CD-ROM Laufwerk.
- Farbmonitor (min. 800x600 Auflösung)
- Drucker mit Windows-Treiber.

NUTZER

Großbetriebe

- Schmierungs- und Instandhaltungsmanagement.
- Gebrauch durch Instandhaltungspersonal (Berechnungen / Validierungen).

Mittlere Betriebe

- Schmierungs- und Instandhaltungsmanagement.
- Gebrauch aller TIG-Funktionen.
- „Kleine“ Instandhaltungssoftware.

Instandhaltungsfirmen

- Schmierungs- und Instandhaltungsmanagement.
- Bilanz über Eingriffszeiten.
- Bilanz über Kosten der Schmierung (Personal und Produkte).

ZUGRIFFSEBENEN

Level 1 (Administrator)

- Konzeption / Änderung des Instandhaltungsplans.
- Zeitliche Planung / Validierung von Instandhaltungsarbeiten.
- Abfragen / Ausdrücke : Schmierplan, Chronologie, Eingriffe, Schmierstoffanalysen...

Level 2 (Instandhalter)

- Zeitliche Planung / Validierung von Instandhaltungsarbeiten.
- Abfragen / Ausdrücke : Schmierplan, Chronologie, Eingriffe, Schmierstoffanalysen...

Level 3 (Konsultation)

- Abfragen / Ausdrücke : Schmierplan, Chronologie, Eingriffe, Schmierstoffanalysen...

FUNKTIONEN

Kompatibilität	<ul style="list-style-type: none">● TIG W 4 : direkte und automatische Konvertierung.
Anpassung	<ul style="list-style-type: none">● Toolbar zur individuellen Anpassung an häufig vorkommende Operationen.● Individueller Zugriff über Passwort.● Beschränkung der Validierung für durchgeführte Arbeiten an einer Maschine auf einen Instandhalter möglich.● Management mehrerer Instandhaltungspläne möglich.● Import und Export von Maschinen auch zwischen unterschiedlichen Plänen.
Baumdiagramm	<ul style="list-style-type: none">● 1 bis 4 Ebenen für die Werksstruktur möglich.● 4 Level auf Maschinenebene (Maschine, Maschinenteil, Wartungspunkt, Operation).
Tagebuchfunktion	<ul style="list-style-type: none">● Arbeitsplanung für eine oder mehrere Wochen : vorbeugende Instandhaltung.● Nicht geplante Arbeiten : korrektive Maßnahmen.● Routinemaßnahmen : „First Level Maintenance“.● Freie Bezeichnung der Arbeiten durch den Benutzer.● 2 unterschiedliche Zeitplanungen für verzögerte Arbeiten :<ul style="list-style-type: none">□ mit Korrektur (zukünft. Datum = tats. Datum + Frequenz + Verzögerung)□ ohne Korrektur (zukünft. Datum = tats. Datum + Frequenz), d.h. ohne Einfluß auf die aktuelle Planung● Frequenzeinheiten :<ul style="list-style-type: none">□ kalendarisch (Tage, Wochen, Monate, Jahre)□ indiziert (Betriebsstunden, Kilometer, Stückzahl)
Referenzfunktion	<ul style="list-style-type: none">● Maschinenkarte : Unterabteilung, Standort im Werk, Produkte, Volumina, Frequenzen...● Fotos oder Abbildungen (Digitalfoto, gescannter Bauplan...)● Einheiten entsprechend den Instandhaltungsarbeiten (Temperatur, Durchfluß, Druck...)● Ausdruck von Maschinenaufklebern
Planungsfunktion	<ul style="list-style-type: none">● Simulierte Berechnungen : für den gesamten Plan, für eine Ebene, für eine Maschine.● Arbeitszeitplanung : reale oder simulierte Berechnungen :<ul style="list-style-type: none">□ Durchschnittsdauer für Instandhaltungsarbeiten.□ Wochenarbeitszeit für Instandhaltungsarbeiten.□ Zeitaufwand pro Maschine, Ebene...● Produktverbräuche :<ul style="list-style-type: none">□ für reale Berechnungen□ für simulierte Berechnungen
Instandhalter	<ul style="list-style-type: none">● Datenbank pro Instandhalter (z.B. Schmierer, Schlosser, Externe...)● Eingabe Stundensätze● Zuordnung bestimmter Arbeiten zu einem Instandhalter.● Arbeitsplanung pro Instandhalter :<ul style="list-style-type: none">□ Schmier- und Wartungsplan pro Instandhalter.□ Geplante Arbeiten (real oder simuliert) pro Instandhalter.□ Interventionszeiten pro Instandhalter.
Produkte	<ul style="list-style-type: none">● Schmierstoff und Ersatzteilmanagement : Codes, Lieferanten, Abpackungen...)● Bestell- und Lieferungsmanagement● Produktverbräuche :<ul style="list-style-type: none">□ pro Ebene□ pro Maschine□ bezogen auf reale oder simulierte Berechnungen● Schmierstoff- und Ersatzteilkosten :<ul style="list-style-type: none">□ für den gesamten Plan□ für geplante Arbeiten (real oder simuliert)

FUNKTIONEN

Produkte

- Arbeitskosten :
 - Für den Schmier- und Wartungsplan (real oder simuliert)
 - pro Instandhalter
- Erstellung von Datensätzen für den Export nach Excel® oder Access®.
 - Chronologie vorbeugender Instandhaltung.
 - Chronologie korrekativer Maßnahmen.
 - Tatsächlich geplante Arbeiten.
 - Simulierte Arbeiten.

Ölanalysen

- Einbindung von Analyseergebnissen (LUBIANA, MULTIDIAGOPARC)