

# STATERMIC XHT



## Synthetisches Hochtemperaturfett

### ANWENDUNGEN

**Empfehlung:**

- Spezialfett auf Basis fluorhaltiger Komponenten zum Einsatz in der Wälz- und Gleitlagerschmierung bei hohen Temperaturen und mittlerer bis hoher Belastung.
- Bei der Nachschmierung stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz vermeiden.

### SPEZIFIKATIONEN

**Internationale Spezifikationen**

- ISO 6743-9 L-XBGB2
- DIN 51502 KFKP2U-25

### EIGENSCHAFTEN

- **STATERMIC XHT** enthält synthetische Komponenten, welche besonders niedrige Reibungskoeffizienten in Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Metall/Metall Kontakten ermöglichen.
- Die Rheologie dieses Fettes ist ausgelegt auf einen Dauereinsatz bei Temperaturen bis zu 250°C und Spitzentemperaturen bis 270°C. Das Start Drehmoment bei -20°C ist sehr niedrig.
- **STATERMIC XHT** ist mit den meisten Kunststoffen und metallischen Werkstoffen verträglich (außer fluorhaltige Elastomerwerkstoffe).
- Guter Korrosionsschutz.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	STATERMIC XHT
Farbe/Aussehen	visuell	-	weiß/homogen
Viskosität (Grundöl) bei 40°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	147
Penetration bei 25°C	ASTM D217	0,1 mm	265 - 295
Walkpenetration (100000Dh)	ASTM D217	Änderung	< 15
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	> 300
Ölabscheidung 149°C/30h	FTMS 791-321	%	< 6
Verdampfungsverlust 149°C/22h/120 L/h Luft	ASTM D972	%	< 0,4
VKA-Verschleißkraft	ASTM D2596	daN	800
Gebrauchstemperaturbereich		°C	-25 bis 250

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.