



STATERMIC XHT



Synthetisches Hochtemperaturfett

ANWENDUNGEN

Empfehlung:

- Spezialfett auf Basis fluorhaltiger Komponenten zum Einsatz in der Wälz- und Gleitlagerschmierung bei hohen Temperaturen und mittlerer bis hoher Belastung.
- Bei der Nachschmierung stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz vermeiden.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- DIN 51 502 KPF2U-20
- ISO 6743-9 L-XBGDB2

EIGENSCHAFTEN

- **STATERMIC XHT** enthält synthetische Komponenten, welche besonders niedrige Reibungskoeffizienten in Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Metall/Metall Kontakten ermöglichen.
- Die Rheologie dieses Fettes ist ausgelegt auf einen Dauereinsatz bei Temperaturen bis zu 250°C und Spitzentemperaturen bis 270°C. Das Start-Drehmoment bei -20°C ist sehr niedrig.
- **STATERMIC XHT** ist mit den meisten Kunststoffen und metallischen Werkstoffen verträglich (ausser fluorhaltige Elastomerwerkstoffe).
- guter Korrosionsschutz.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	STATERMIC XHT
Farbe/Aussehen	visuell	-	weiß/homogen
Viskosität (Grundöl) bei 40°C	ASTM D445	mm ² /s	ca. 150
Penetration bei 25°C	ASTM D217	0,1 mm	265 - 295
Walkpenetration (100000Dh)	ASTM D217	Änderung	- 15
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	> 300
Ölabscheidung 149°C/30h	FTMS 791-321	%	< 6
Verdampfungsverlust 149°C/22h/120 L/h Luft	ASTM D972	%	< 0,4
VKA-Verschleißkraft	ASTM D2596	daN	800
Gebrauchstemperaturbereich		°C	-25 bis 250

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

November 2006