

# Spirit WBF 7200



Formaldehydfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

## ANWENDUNG

- **SPIRIT WBF 7200** ist ein borfreier, aminhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen von FE-Metallen und insbesondere auch von Aluminium und Buntmetallen bei normalen bis schweren Zerspanungsbedingungen.
- **SPIRIT WBF 7200** ist wegen seiner extremen Schaumarmut besonders gut geeignet bei sehr weichem Ansetzwasser.
- Für den Einsatz sowohl in Zentralanlagen als auch einzelbefüllten Werkzeugmaschinen.
- Mischungsvorschläge\*:

	mittlere Zerspanung	schwere Zerspanung	Schleifen
	5-7%	7-10%	4-6%

Achtung:

\* Die günstigste Konzentration ist vom Verbraucher durch Versuche zu ermitteln.

## SPEZIFIKATION

Internationale Spezifikation

- ISO 6743-7 / L-MAF

## EIGENSCHAFTEN

- **Frei von Formaldehyd-Abspaltern.**
- Extrem schaumarm auch bei Wasserhärten < 5°dH
- Buntmetallinhibiert.
- Frei von Mono- oder Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen – enthält spezielle primäre Amine.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien (Chlor, PCB, PCT, PTBB, MBT, Schwefel, Phosphor und Phenolen).
- Hervorragende Kühl- und Schmierwirkung.
- Sehr gutes Netz- und Spülverhalten.
- Universell für verschiedene Bearbeitungsvorgänge, auch zum Schleifen, einsetzbar.
- Verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Oberflächengüte.
- Lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	SPIRIT WBF 7200
Aussehen	-	-	blank
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m <sup>3</sup>	962
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	ca. 142
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	ca. 47
Mineralölgehalt	-	%	ca. 40
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51 369	-	9,4
Korrosion (F-Späne) ab 4%	DIN 51360-2	-	0
<b>Zur Emulsionsüberwachung:</b>			
Säurespaltfaktor	-	-	1,5
Refraktometerfaktor	-	-	1,1

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.