



SPIRIT MS 6100 D



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **SPIRIT MS 6100 D** ist ein buntmetallinhibierter, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den weitgehend universellen Einsatz von mittleren bis schweren Zerspanungs- und Schleifoperationen.

● Einsetzbar für die Bearbeitung von Stählen und anderen Werkstoffen.

● Mischungsvorschläge*:	mittelschwere	schwere	Schleifen
	Zerspanung	Zerspanung	
	3 – 7%	5 – 10%	3 – 5%

* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln

EIGENSCHAFTEN

● Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien.

● Chlorfrei.

● Spezielle Anti-Wear-Additive gewährleisten ein hohes Leistungsvermögen und eine Verbesserung der Schmierwirkung.

● Verlängerung der Werkzeugstandzeiten und Verbesserung der Werkstückoberflächen sind möglich.

● Bei entsprechender Überwachung und Pflege lange Gebrauchsdauer der Emulsionen.

● Bei Überschreiten des Grenzwertes für Nitrit laut TRGS 611, Punkt 4.4 Abs. 3 ist ein Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion aufgrund der Inhibierung nicht erforderlich.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	SPIRIT MS 6100 D
Farbe	visuell	-	gelb
Aussehen	visuell	-	klar
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	83
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	1008
Mineralölgehalt	-	%	35
pH – Wert (5%ig)	DIN 51 369	-	9,3
Brechungsindex nD ₂₀	DIN 51 432/2	-	1,460
Korrosion (F-Späne) ab 3%	DIN 51 360/2	Korrosionsgrad	0
Zur Emulsionsüberwachung:			
Refraktometerfaktor	-	-	1,1
Spaltfaktor	-	-	1,5

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

November 2003

TOTAL Deutschland GmbH

Vertriebsdirektion Schmierstoffe

Kirchfeldstr. 61 • 40217 Düsseldorf

Telefon 0211 / 90 57 0 • Fax 0211 / 90 57 300



EN ISO 9001