

SPIRIT MS 5000



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **SPIRIT MS 5000** ist ein weitgehend universell einsetzbarer Kühlschmierstoff (Schleifen, Drehen, Bohren, Fräsen) für die mittlere und schwere Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten (FE und NE- Metall).

● Mischungsvorschläge*:	Mittelschwere Zerspanung 5-7%	schwere Zerspanung 6-9%	Schleifen 4%
-------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	-----------------

Achtung:

* Die günstigste Konzentration ist vom Verbraucher durch Versuche zu ermitteln.

Spezifikationen

Internationale Spezifikation

● ISO 6743 -7 / MAE

EIGENSCHAFTEN

Anwendungshinweise:

- Exzellenter Korrosionsschutzeigenschaft.
- Hat umfangreiche Anwendungsbereiche und ist einfach zum Nutzung:
Einfaches Giessen in reinem Wasser!
- Ausgezeichnetes Netz-, Spül- und Kühlvermögen.
- Verlängerung der Wechselintervalle bei gleichzeitiger Verringerung der Ausschleppverluste.
- Bildung feindisperser Emulsionen mit hoher Stabilität ohne zum Schäumen.
- **SPIRIT MS 5000** ist geruchsneutral und ist frei von Chlor, Nitrosierbaren Agenzien, Phenolen sowie frei von Mono-, Di- oder Triethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.
- Dermatologisch getestet.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	SPIRIT MS 5000
Aussehen	visuell	-	klar
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	990
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	51
Aussehen Emulsion	visuell		transluzent
pH-Wert (5%-ig)	NF T 60 193	-	9,2
Refraktometerfaktor	-	-	1,2
Korrosionsschutz bei 3%	DIN 51360/2	-	0/0
Mineralölgehalt	-	%	40

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.