

SPIRIT MS 3000



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **Spirit MS 3000** ist ein weitgehend universell einsetzbarer Kühlschmierstoff (Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen) für die leichte bis mittelschwere Zerspanung vorwiegend an Stählen und Guss.

● Mischungsvorschläge*:

leichte Zerspanung 4-7%	mittlere Zerspanung 4-10%
----------------------------	------------------------------

Achtung:

* Die günstigste Konzentration ist vom Verbraucher durch Versuche zu ermitteln.

SPEZIFIKATION

Internationale Spezifikation

● ISO -L-MAE

EIGENSCHAFTEN

- Feindisperse Emulsion mit hoher Stabilität.
- Sehr gutes Korrosionsschutzverhalten.
- Frei von sekundären Aminen und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien.
- Chlorfrei.
- Ausgezeichnetes Netz- und Spülvermögen.
- Verlängerung der Wechselintervalle bei gleichzeitiger Verringerung der Ausschleppverluste.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	SPIRIT MS 3000
Aussehen	-	-	klar
Farbe	DIN ISO 2049	-	1,5
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	1029
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	7,8
Mineralölgehalt	-	%	ca. 15
Brechungsindex n _{D20}	DIN 51 432/2	-	1,444
pH-Wert (5%-ig)	-	-	9,3
Korrosion (F-Späne) ab 3%	DIN 51360/2	-	0
Zur Emulsionsüberwachung:	-	-	-
Säurespaltfaktor	-	-	3,9
Refraktometerfaktor	-	-	2,2

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.