



SERIOLA FG



Wärmeträgeröl für die Lebensmittelindustrie

ANWENDUNG

Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie

- **SERIOLA FG** ist ein Wärmeträgeröl für den Einsatz in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie. Es ist geeignet für alle geschlossenen Umlaufsysteme,
- zur Erzeugung von Dampf- und Heißwasser,
- in Wärmetauschern,
- zur indirekten Beheizung von Wärmebädern, Autoklaven, Reaktoren, Trockenöfen, Pressen usw.

SPEZIFIKATIONEN

NSF-HT1 zertifiziert Internationale Spezifikationen

- NSF-HT1 Zertifikat (Nr. 131004)
- ISO 6743/12 QB
- DIN 51502 Q

EIGENSCHAFTEN

Lange Betriebsintervalle

- **SERIOLA FG** verfügt über eine sehr gute thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit.
- Gute natürliche Alterungsstabilität.
- Hoher Flammpunkt und sehr geringe Verkokungsneigung

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	SERIOLA FG
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	876
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	30,6
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	5,2
Viskosität bei 200 °C	DIN 51562	mm ² /s	1,5
Viskositätsindex	ISO 2909	-	101
Pourpoint	ISO 3016	°C	-13
Flammpunkt, COC	ISO 2592	°C	230
Carbon Conradson	DIN 51551	Gew. %	0,03
Max. Vorlauftemperatur		°C	290
Max. Filmtemperatur		°C	310

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Juli 2003