

PNEUMA 46 - 68 - 100 - 150



Schmierstoff für Druckluftwerkzeuge

ANWENDUNGEN

Druckluftwerkzeuge

- **PNEUMA** wird für die Schmierung von Hochleistungs-Bohrhämern empfohlen.
- Es wird ebenfalls in Druckluftwerkzeugen, Preßluflhämern eingesetzt, vor allem in geschlossenen Bereichen wie z.B. Minenschächten oder Tunnel.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743- 11 P

EIGENSCHAFTEN

Lange Lebensdauer der Anlage

Senkung der Betriebskosten

- Hohe Schlagfestigkeit unter extremen Druck gewährleistet einen guten Schutz der Geräte vor Verschleiß.
- Wasserabweisend.
- Gutes Rostschutzvermögen.
- Hohes Haftvermögen sorgt für eine Reduzierung der Ölverschmutzung und des Ölverbrauches.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	PNEUMA			
			46	68	100	150
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	886	890	896	897
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	47	68.6	102.7	150
Viskositätsindex	ISO 2909	-	109	105	100	100
Flammpunkt	ISO 2592	°C	196	196	206	210
Pourpoint	ISO 3016	°C	-24	-21	-18	-18

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.