



PV 100



Vakuumpumpenöl

ANWENDUNG

Vakuumpumpen

- Schmierung von ölgedichteten Vakuumpumpen zum Evakuieren von Luft, Ammoniak und Lösungsmitteldämpfen, die Mineralöle chemisch nicht angreifen.

EIGENSCHAFTEN

- **PV 100** ist ein paraffinbasiertes Solventraffinat mit spezieller Nachbehandlung.
- Charakteristisch für **PV 100** ist der niedrige Dampfdruck, der die Voraussetzung für die Erzeugung eines niedrigen Enddrucks ist.
- **PV 100** verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfähigkeit, gute Korrosionsschutzeigenschaften und beste Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit.
- Sehr gute Abdichtung zwischen den Verdichterzellen.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	PV 100
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	886
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	118
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	12,5
Viskositätsindex	ISO 2909		98
Flammpunkt	ISO 2592	°C	260
Pourpoint	ISO 3016	°C	-10
Dampfdruck bei 40 °C		mbar	10 ⁻³

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Juli 2003