



NATERIA MJ 40



Gasmotorenöl mit mittlerem Aschegehalt (< 1 %).

ANWENDUNGEN

Erdgas- und biogasbetriebene Motoren

- Zur Schmierung von Gasmotoren bei denen der Hersteller Aschegehalte zwischen 0,5 und 1,5 % vorschreibt.
- Für Motoren (fremd- oder selbstgezündet) die mit Treibgas, wie z.B. Erdgas, Biogas, LPG, LBG, Klärgas und Deponiegas betrieben werden. **NATERIA MJ 40** ist auch für Zündstrahl-Motoren geeignet.

SPEZIFIKATIONEN

OEM-FREIGABE:

- GE JENBACHER « 1000 – 1106 » LEANOX® Motoren Typ 2 und Typ 3
- MWM (früher Deutz Power Systems) «TR 0199-99-2105»
- MAN 3271-2 (Stationärmotoren)
- MDE «28xx und 30xx»

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

- GUASCOR
- GMT FICANTIERI « B9213 »Standard
- WÄRTSILÄ (CR 26 GD, VJ3S) Serien
- WAUKESHA (VGF Serie)

VORTEILE

Verlängerte Wechselintervalle Schutz des Motors

- **NATERIA MJ 40** basiert auf ausgesuchten Mineralölen mit besonderer thermischer Stabilität und einer hohen Beständigkeit gegen Nitration und Oxidation.
- Spezielle Additive garantieren einen guten Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie eine verbesserte Detergenz. Diese Eigenschaft garantiert die Neutralisation saurer Bestandteile des Treibgases z.B. von H₂S aus Biogasen.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	NATERIA MJ 40
SAE – Klasse	-	-	40
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	891
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	148
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	15.1
Viskositätsindex	ISO 2909	-	104
Flammpunkt	ISO 2592	°C	250
Pour-point	ISO 3016	°C	- 12
Sulfatasche	ISO 3987	%	0,82
TBN	ASTM D 2896	mgKOH/g	8,8

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.

