



# NATERIA MH



**Gasmotorenöl mit niedrigem Aschegehalt (< 0,5 %).**

## ANWENDUNGEN

**Fremdgezündete,  
erdgasbetriebene Motoren**

- Zur Schmierung moderner, fremdgezündeter Motoren die mit Erdgas betrieben werden und bei denen der Hersteller Aschegehalte zwischen 0,35 und 0,5 % vorschreibt.
- Für Motoren in BHKW's (Blockheizkraftwerken), Notstromaggregaten, Gasverdichterstationen, usw...

## SPEZIFIKATIONEN

**Motorenhersteller**

- **NATERIA MH** ist freigegeben oder erfüllt die Anforderungen folgender Motorenhersteller:
- CATERPILLAR (Serien 3300 bis 3500)
- CUMMINS (ausser Serie B & C)
- DEUTZ-MWM (TR 0199-99-2105)
- IVECO – AIFO
- JENBACHER « 1000 – 1107 » (für stöchiometrische Gasgemische und Katalysator)
- MITSUBISHI
- PERKINS (Shewsbury, Stafford)
- WÄRTSILÄ (220 SG, 25/28 SG, 34 SG)
- WAUKESHA (VHP, AT)
- MAN MDE (0226E/DE,2866/76E/DNNM/LN, 2842E/DN/NM/LN)
- MTU MTL 5074

## VORTEILE

**Schutz des Motors**

- **NATERIA MH** basiert auf ausgesuchten Mineralölen mit besonderer thermischer Stabilität und Beständigkeit gegen Nitration und Oxidation.
- Spezielle Additive garantieren einen guten Verschleiß- und Korrosionsschutz bei limitiertem Aschegehalt.

**Katalysatorverträglich**

- Diese niedrigen Aschegehalte reduzieren die Rückstandsbildung im Brennraum und garantieren eine gute Verträglichkeit mit katalytischen Abgaskonvertern.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	NATERIA MH	
			30	40
SAE – Klasse			30	40
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	890	890
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	106	140
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	11,8	13,9
Viskositätsindex	ISO 2909		100	95
Flammpunkt	ISO 2592	°C	240	250
Pour-point	ISO 3016	°C	- 22	- 15
Sulfatasche	ISO 3987	%	0,45	0,45
TBN	ASTM D 2896	mgKOH/g	5,2	5,2

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Oktober 2005**