

MULTIS XHV 2



Mehrzweck-EP-Lithium/Calcium-Schmierfett

ANWENDUNGEN

Mehrzweck-EP-Schmierfett
Allgemeine Anwendungen
Industrie

Empfehlung

- **MULTIS XHV 2** ist ein echtes Mehrzweck-Schmierfett zur Schmierung von Lagerstellen bei langsamen und mittleren Geschwindigkeiten unter hohen Flächendrücken in feuchter, staubiger und/oder trockener Umgebung.
- **MULTIS XHV 2** ist besonders geeignet zur Schmierung von Sattelkupplungen im Transportbereich.
- **MULTIS XHV 2** eignet sich als EP Mehrzweckfett zur Schmierung bei langsamen Bewegungen und hoch belasteten Schmierstellen in der Industrie und im "off-road" – Bereichen, bei denen das Fett in häufigen Kontakt mit Wasser ist.
- Bei der Nachschmierung stets eine Kontaminierung mit Staub und Schmutz zu vermeiden.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743-9: L-XBCHB 2
- DIN 51 825: KP2K-20

VORTEILE

Beständiger Schmierfilm

Mischbar Mechanische Stabilität

Temperaturbeständigkeit Keine schädlichen Substanzen

- Sehr hohe Grundölviskosität.
- **MULTIS XHV 2** bildet einen druckfesten, dauerhaften Schmierfilm und reduziert damit Instandhaltungs- und Stillstandskosten.
- Mischbar mit den meisten herkömmlichen Seifenfetten.
- Exzellente mechanische Stabilität: gewährleistet eine stabile Konsistenz auch während des Betriebes.
- Exzellentes Haftvermögen auf metallischen Oberflächen.
- Gute Temperaturbeständigkeit.
- **MULTIS XHV 2** beinhaltet keinerlei Blei- oder andere gesundheitsgefährdende Schwermetalle.

| TYPISCHE KENNWERTE | METHODEN | EINHEITEN | MULTIS XHV 2 |
|--------------------------------|---------------------------------|--------------------------|-----------------|
| Seife / Verdicker | - | - | Lithium/Calcium |
| NLGI-Grad | ASTM D 217/DIN 51818 | - | 2 |
| Farbe | visuell | - | braun |
| Erscheinung | visuell | - | glatt |
| Gebrauchstemperaturbereich | | °C | -20 bis 130 |
| Penetration bei 25°C | ASTM D 217/DIN 51818 | 0.1 mm | 265-295 |
| VKA, Schweißkraft | DIN 51350-4 | daN | 300-320 |
| SKF-EMCOR-Test | DIN 51802/ISO 11007 | rating | 0-0 |
| Tropfpunkt | DIN ISO 2176 | °C | > 190 |
| Viskosität (Grundöle) bei 40°C | ASTM D 445/DIN 51562-1/ISO 3104 | mm ² /s (cSt) | 1300 |

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.