

MULTIS COMPLEX SHD 2



Synthetisches Hochtemperaturfett

ANWENDUNGEN

Empfehlung:

- Synthetisches Fett (PAO-Basis) für Anwendungen in einem weiten Temperaturbereich.
- Besonders geeignet für automotiv und industrielle Anwendungen, bei denen
 - hohe Temperaturen zusammen mit feuchter Umgebung oder Dampf auftreten,
 - eine gute Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen gefordert wird.
- Bei der Nachschmierung stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz vermeiden. Vorzugsweise ist eine pneumatische oder Handfettpresse zu gebrauchen.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743-9: L-XDEHB 2
- DIN 51 825: KP2P -40

VORTEILE

- Lange Standzeiten bei hoher Temperatur.
- Exzellente Haftfähigkeit.
- Exzellente Hochdruck- (EP) und Korrosionsschutz-Eigenschaften.
- Gebrauchstemperaturbereich von -40°C bis $+180^{\circ}\text{C}$ im intermittierenden Betrieb.
- Sehr weiter Anwendungsbereich.
- Sehr gute Beständigkeit gegen Rost, Korrosion und Oxidation.
- Verlängerte Nachschmierfristen.
- Verminderter Verschleiß auch bei hoher Belastung.
- Exzellente Pumpbarkeit bei niedriger Temperatur.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	MULTIS COMPLEX SHD 2
Seife/Verdicker	-	-	Lithium-Komplex
NLGI-Grad	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Farbe	visuell	-	gelb
Textur	visuell	-	glatt
Gebrauchstemperaturbereich	-	$^{\circ}\text{C}$	-40 bis 160
Penetration bei 25°C	ASTM D 217/DIN 51 818	0.1 mm	265-295
VKA - Schweißkraft	DIN 51 350-4	daN	280-300
SKF- EMCOR-Test	ISO 11007/NFT 60-135/IP220	Rating	0-0
Tropfpunkt	ISO 2176/IP 396	$^{\circ}\text{C}$	>270
Viskosität (Grundöl) bei 40°C	ASTM D 445/ISO 3104/IP71	mm^2/s	260
Penetration bei -30°C	NFT 60-171	0,1 mm	148
Tieftemperatur-Drehmoment (-40°C)	ASTM D 1478	mN.m	347,2
Drehmoment bei Start nach 1h	ASTM D 1478	mN.m	63,5

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.