

# MULTIS COMPLEX SHD 100



## Synthetisches EP-Lithiumkomplexfett

### ANWENDUNGEN

Synthetisches Schmierfett für  
mittlere bis schwere Belastungen bei  
hohen Geschwindigkeiten

Geeignet für tiefe Temperaturen

Empfehlung

- **MULTIS COMPLEX SHD 100** ist ein leistungsfähiges synthetisches Fett (PAO-Basis) für industrielle Anwendungen, bei denen hohe Geschwindigkeiten auftreten, z.B. bei Elektromotoren und Ventilatoren, von denen eine Lebensdauerschmierung erwartet wird.
- Geeignet für Gebrauchstemperaturen zwischen  $-50^{\circ}\text{C}$  und  $160^{\circ}\text{C}$ , d.h. in einem weiten Temperaturbereich, in denen Lithium-Seifen oder konventionelle Lithiumkomplex-Seifen-Fette nicht ausreichen.
- Hohe Wasserbeständigkeit gefordert wird.
- Geeignet für die Schmierung von thermoplastischen Materialien.
- Bei der Nachschmierung stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz vermeiden. Vorzugsweise ist eine pneumatische oder Hand-Fettpresse zu gebrauchen.

### SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743-9: L-XEEHB 2
- DIN 51502 : KPHC 2 P-50

### EIGENSCHAFTEN

- Erfüllt die Schmieranforderungen unterschiedlichster Anlagen.
- Längere Fettlebensdauer gegenüber mineralischen Fetten.
- Verminderter Verschleiß auch bei hoher Belastung.
- Sehr gute Hochdruck- (EP) und Korrosionsschutz-Eigenschaften.
- Verbesserter Schutz vor Riffelbildung (False Brinelling).
- Sehr gute Beständigkeit gegen Rost, Korrosion und Oxidation.
- Exzellente Pumpbarkeit bei niedriger Temperatur.
- Enthält kein Blei oder andere gesundheits-/umweltschädliche Schwermetalle.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	MULTIS COMPLEX SHD 100
Verdicker	-	-	Lithiumkomplex
NLGI-Grad	DIN 51818 /ASTM D 217	-	2
Farbe	Visuell	-	gelb
Textur	Visuell	-	glatt
Gebrauchstemperaturbereich	-	$^{\circ}\text{C}$	-50 bis +160
Penetration bei $25^{\circ}\text{C}$	DIN 51818 /ASTM D 217	0,1 mm	265-295
Penetration bei $-40^{\circ}\text{C}$	NF T 60171 mod.	0,1 mm	> 160
Tiefemperatur-Drehmoment bei $-40^{\circ}\text{C}$	ASTM D 1478		
- Start		mNm	383
- Normaler Lauf		mNm	51
Mechanische Stabilität P100,000 - P60	DIN 51818 /ASTM D 217	0,1 mm	23
Korrosionsschutztest	ASTM D 1743	Rating	Erfüllt
VKA Verschleißkraft	ASTM D 2596	Kgf	> 315
VKA Verschleiß	ASTM D 2266	mm	0,5
Tropfpunkt	IP 396 / NF T 60102C	$^{\circ}\text{C}$	> 280
Kinem. Viskosität Grundöl bei $40^{\circ}\text{C}$	ISO 3104	$\text{mm}^2/\text{s}$	106

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.