

MARTOL EP 11 CF



EP-Umformöl

ANWENDUNGEN

- Schneiden, Tiefziehen, Stanzen.
- Herstellung von Stahldraht.
- MARTOL EP 11 CF ist besonders für Stanzteile geeignet, die nicht mit chlorierten Produkten in Berührung kommen dürfen.
- Erlaubt einzelne Schritte von Stanzarbeiten ohne wiederholtes Nachfetten.
- Entspricht den Anforderungen der Automobilindustrie.

EIGENSCHAFTEN

- Additiviertes Mineralöl ohne chlorhaltige Zusätze.
- Exzellentes Spreiten des Ölfilms.
- Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften schützen die Werkzeuge vor Verschleiß und sorgen für eine hohe Oberflächengüte.
- Hohe Stanzbelastbarkeit.
- Entfernung: Mit herkömmlichen Lösemitteln und alkalischen Reinigern.
- Die Chlor-freie Formulierung erfüllt nicht nur die Anforderungen bestimmter Industriezweige, sondern auch die des Umweltschutzes.
- Besitzt die gleichen Eigenschaften wie vergleichbare, chlorhaltige Umformöle.
- Sehr guter Korrosionsschutz.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	MARTOL EP 11 CF
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	867
Farbe	ISO 2049	-	2,5
Viskosität bei 40°C	ISO 3104	mm ² /s	11,5
Viskosität bei 100°C	ISO 3104	mm ² /s	3,2
Flammpunkt (OC)	ISO 2592	°C	130
Pourpoint	ISO 3016	°C	-48
VKA-Verschweißkraft	ASTM D 2783	Kg	800

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.