

# LACTUCA MS 9000



**Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611**

## ANWENDUNG

- **LACTUCA MS 9000** ist ein buntmetallinhibierter, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz von mittleren bis schwersten Zerspanungs- und Schleifoperationen an FE- und NE-Metallen.
- Es ist ebenfalls hervorragend zum Sägen, Reiben, Räumen (wo dies mit wassermischbaren Produkten möglich ist) sowie auch für spanlose Umformvorgänge geeignet.
- Mischungsvorschläge\*:

mittelschwere Zerspanung	5-7%	schwere Zerspanung	7-10%	schwerste Zerspanung	>10%	Schleifen	4%
--------------------------	------	--------------------	-------	----------------------	------	-----------	----

\* Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

## SPEZIFIKATION

**Internationale Spezifikation**

- ISO 6743 / 7 L-MAB

## EIGENSCHAFTEN

- Höchste Leistungsfähigkeit durch spezielle Kombination von EP/AW – Wirkstoffen und synthetischen Estern.
- Buntmetallinhibiert.
- Frei von Di- oder Triethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien und Chlor.
- Frei von Diglykoläther.
- Grobdisperse, stabile Emulsion mit ausgeprägtem Netz- und Spülvermögen.
- Langlebig bei entsprechender Pflege.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes ( TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3 ) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	LACTUCA MS 9000
Aussehen	-	-	opak
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m <sup>3</sup>	956
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	74
Esterölgehalt	-	%	15
pH-Wert (5%-ig)	-	-	9,1
Korrosion (F-Späne) ab 4%	DIN 51360/2	-	0
<b>Zur Emulsionsüberwachung:</b>	-	-	-
Säurespaltfaktor	-	-	1,3
Refraktometerfaktor	-	-	1,0

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.