

LACTUCA MSF



7200



Formaldehydfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **LACTUCA MSF 7200** ist ein universell einsetzbarer Kühlschmierstoff (Drehen, Bohren, Fräsen) für die schwere bis sehr schwere Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten wie Guss, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, VA, Aluminiumlegierungen...

- | | | |
|-------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| ● Mischungsvorschläge:* | schwere Zerspanung
6-9% | sehr schwere Zerspanung
7-12% |
|-------------------------|----------------------------|----------------------------------|
- Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

- **Frei von Formaldehyd-Abspaltern.**
- Frei von Mono-, Di- oder Triethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesen Alkanolaminen – enthält spezielle primäre Amine.
- Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien.
- Ausgezeichnetes Netz- und Spülvermögen.
- Verlängerung der Wechselintervalle bei gleichzeitiger Verringerung der Ausschleppverluste.
- Guter Schutz gegen Korrosion an Werkstücken und Werkzeugmaschinen.
- Bildung einer feindispersen Emulsionen, mit hoher Stabilität und langer Gebrauchsdauer.
- Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	LACTUCA MSF 7200
Aussehen	visuell	-	klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	974
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	44,6
Mineralölgehalt	-	%	ca. 40
Brechungsindex	DIN 51 432-2	-	1,459
Korrosion (F-Späne) ab 4,0%	DIN 51360-2	-	0
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51369	-	9,1
Überwachung der Emulsion:			
Refraktometerfaktor	-	-	1,1
Säurespaltfaktor	-	-	1,4

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.