

LACTUCA MSF 5200



Formaldehydfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff, entspricht TRGS 611

ANWENDUNG

● **LACTUCA MSF 5200** ist speziell entwickelt für die allgemeine Zerspaltung von verschiedenen Werkstoffen bis hin zu mittelharten Stählen. Beste Ergebnisse beim Bohren, Drehen, Fräsen werden bei folgendem Mischungsverhältnis erzielt.

● Mischungsvorschläge:*	Zerspaltung	Schleifen
	5 – 8 %	4 – 6%

● Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

EIGENSCHAFTEN

● **Frei von Formaldehyd-Abspaltern.**

● Frei von Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesem Alkanolamin.

● Praktisch frei von nitrosierbaren Agenzien.

● Ausgezeichnetes Netz- und Spülvermögen.

● Verlängerung der Wechselintervalle bei gleichzeitiger Verringerung der Ausschleppverluste.

● Guter Schutz gegen Korrosion an Werkstücken und Werkzeugmaschinen.

● Bildung einer feindispersen Emulsionen, mit hoher Stabilität und langer Gebrauchsdauer.

● Ein Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	LACTUCA MSF 5200
Aussehen	visuell	-	klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m ³	937
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	52
Mineralölgehalt	-	%	68
Brechungsindex	DIN 51 432/2	-	1,483
Korrosion (F-Späne) ab 5,0%	DIN 51360/2	-	0
pH-Wert (5%-ig)	-	-	9,3
Überwachung der Emulsion:			
Refraktometerfaktor	-	-	1,0
Säurespaltfaktor	-	-	1,1

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.