

HYDROLUB® 125 G



Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeit HFC

ANWENDUNGEN

Hydrauliken in feuergefährlichen Bereichen

- **HYDROLUB® 125 G** ist eine synthetische (Wasser / Glykol), schwerentflammbare Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit.
- Für den Einsatz in Hydraulikanlagen in feuergefährdeten Bereichen, wie z.B. in Stahlwerken, Gießereien, Härtereien, Druckgussmaschinen und ähnlichen Bereichen.
- Einsatztemperaturbereich von - 20°C bis 65°C. Empfohlene Betriebstemperatur: 30°C bis 50°C.
- Bei der Umstellung von Mineralöl auf **HYDROLUB® 125 G** ist eine Reinigung und Ausspülen des Hydrauliksystems vorzunehmen.

ACHTUNG

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743/4 HFC
- AFNOR NF E 48.603 HFC
- VDMA 24317
- 7. Luxemburger Bericht (1994)

EIGENSCHAFTEN

- Exzellenter Verschleißschutz sorgt für eine lange Lebensdauer der Anlage.
- Hervorragender Schutz gegen Korrosion.
- Gutes Luftabscheidevermögen und schaumverhütende Eigenschaften.
- Exzellenter Flammschutz durch hohen Wasseranteil.
- Mischbar mit anderen HFC-Flüssigkeiten, wobei jedoch ein Verträglichkeitstest vorgenommen werden sollte.
- Beständig gegenüber herkömmlichen Dichtungsmaterialien (NBR) und 2K-Epoxid-Harz-Lacke.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	HYDROLUB® 125 G
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	1080
Viskosität bei -20°C	DIN 51562	mm ² /s	1411
Viskosität bei 0°C	DIN 51562	mm ² /s	293
Viskosität bei 20°C	DIN 51562	mm ² /s	108
Viskosität bei 40°C	DIN 51562	mm ² /s	49
Viskositätsindex	ISO 2909	-	207
Fließtemperatur	DIN 51568	°C	<-40
Vickers-Pumpentest	DIN 51389	mg	<50
LAV	DIN 51381	min	20

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.