



# Hydrauliköl MZ 46 AF



## Aschefreies Hydrauliköl

### ANWENDUNGEN

#### Hydrauliköl

- Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis für den Einsatz in mobilen und stationären Hydraulikanlagen z.B. in der Papier-, KFZ- und Stahlindustrie.
- Für Hochdruckanlagen geeignet.

### SPEZIFIKATIONEN

#### Internationale Spezifikationen

- DIN 51524 Teil 2 HLP

### EIGENSCHAFTEN

- Silikonfreie und nicht aschegebende Additive.
- Exzellente thermische Stabilität und Alterungsbeständigkeit.
- Gutes Luftabscheidevermögen und ausgezeichnetes Schaumverhalten.
- Sehr guter Verschleiß- und Korrosionsschutz.
- Gute Demulgierbarkeit.
- Gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien.

| TYPISCHE KENNWERTE    | METHODE    | EINHEIT            | Hydrauliköl MZ 46 AF |
|-----------------------|------------|--------------------|----------------------|
|                       |            |                    | 46                   |
| Dichte bei 15 °C      | ISO 3675   | kg/m <sup>3</sup>  | 869                  |
| Viskosität bei 40 °C  | ISO 3104   | mm <sup>2</sup> /s | 46                   |
| Viskosität bei 100 °C | ISO 3104   | mm <sup>2</sup> /s | 11,5                 |
| Flammpunkt            | ISO 2592   | °C                 | 225                  |
| Pourpoint             | ISO 3016   | °C                 | -24                  |
| Demulgierverhalten    | ISO 6614   | min                | 10                   |
| Luftabscheidevermögen | DIN 51 381 | min                | 9                    |

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Juli 2004