



Hydrauliköl HLP N



TOTAL

Hochleistungs-Hydrauliköl

ANWENDUNGEN

Hydraulikflüssigkeit

- Besonders geeignet für alle Arten von hydrostatischen Systemen die unter schweren Bedingungen, wie z.B. in Werkzeugmaschinen, Spritzguss- Maschinen, Pressen und anderen industriellen oder mobilen Anlagen laufen.
- Ebenso gebräuchlich für viele andere Anwendungen, bei denen ein leistungsstarkes Öl die erste Wahl ist, wie in der Umlaufschmierung von Getrieben, Gleit- und Wälzlager, Servo-Motoren und Kontrollsystemen, die mit Feinfiltern ausgestattet sind.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- DIN 51524/2 HLP
- ISO 11158 HM

EIGENSCHAFTEN

Verlängerte Lebensdauer der Anlage

Hohe Zuverlässigkeit

- Überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- bildung auch bei hohen Temperaturen.
- Hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage.
- Sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer der Flüssigkeit.
- Bemerkenswerte Filtrierbarkeit sogar in Gegenwart von Wasser.
- Exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion.
- Gutes Schaumverhalten und Luftabscheidungsvermögen.
- Gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	Hydrauliköl HLP				
			22 N	32 N	46 N	68 N	100 N
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	860	867	870	878	882
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	22	32	46	68	100
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	4,4	5,6	7,1	8,9	11,7
Viskositätsindex	ISO 2909	-	112	116	113	106	105
Flammpunkt	ISO 2592	°C	200	215	220	235	240
Pourpoint	ISO 3016	°C	-27	-27	-27	-24	-21
Reinheitsklasse, typ.	ISO 4406	-	15/13/10	15/13/10	15/13/10	15/13/10	15/13/10

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

November 2007

TOTAL Deutschland GmbH

Vertriebsdirektion Schmierstoffe
Schützenstraße 25 • 10117 Berlin
Hotline: (01 80) 222 82 12*

www.total.de

*0,06 €/Min. aus dem Festnetz der Deutschen Telekom, andere Anbieter können abweichen

HLP N 1107_D
Januar 2010



EN ISO 9001