

HYDRANSAFE HFA S1



Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeit, Konzentrat

ANWENDUNGEN

Hydrauliken in feuergefährlichen Bereichen

- **HYDRANSAFE HFA S1** ist ein synthetisches, wasserlösliches Konzentrat.
- Für den Einsatz von Hydraulikanlagen in feuergefährlichen Bereichen, in denen Brandschutzmaßnahmen erforderlich sind (Kokereien, Trocken- und Härteöfen, Druckgußmaschinen und in anderen Bereichen wie Bergbau usw.).
- **Empfohlene Konzentration: 3 %** in entmineralisiertem oder Leitungswasser
- Einsatztemperatur von + 5°C bis + 55°C.
- Lagertemperatur von + 5°C bis + 50°C.
- Bei der Umstellung auf **HYDRANSAFE HFA S1** ist eine Reinigung und Ausspülen des Hydrauliksystems vorzunehmen.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743/4 HFAS

EIGENSCHAFTEN

- **HYDRANSAFE HFA S1** bildet eine einphasige, extrem stabile, ölfreie Lösung.
- Die gute Filtrierbarkeit erlaubt Feinfiltration.
- Gutes Luftabscheidevermögen und schaumverhütende Eigenschaften.
- Mit den gängigen Elastomeren, die in HFA-Hydraulikanlagen eingesetzt werden verträglich.
- Sehr guter Verschleißschutz sorgt für eine lange Lebensdauer der Anlage.
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften.
- **HYDRANSAFE HFA S1** ist beständig gegen Bakterien- und Fungizidwachstum.
- Verlängerte Wartungsintervalle (bis zu Faktor 6) und damit Reduzierung der Instandhaltungs- und Betriebskosten (im Vergleich zu mineralölbasischen HFA Emulsionen).

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	HYDRANSAFE HFA S1
Aussehen	Visuell	-	gelb-braun
Dichte bei 20 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	1053
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	5,0
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-6
3%ige Lösung in Wasser (11°dH) pH-Wert bei 20°C	ASTM D 1172	-	8,7
Vierkugel-Test	NF 60-603	mm	0,78
Korrosionstest	DIN 51360-2	-	0/1
Refraktometerfaktor	-	-	2,3

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.