



# HVLP 46 N- SH



## Zinkfreies HVLP-Hydrauliköl

### ANWENDUNGEN

#### Hydraulikflüssigkeit

- Zink- und silikonfreie Druckflüssigkeit mit sehr gutem Viskositäts-Temperaturverhalten. Die Wirkstoffkombination verbessert den Korrosionsschutz, das Alterungsverhalten und den Verschleißschutz.
- Besonders geeignet für Außenhydraulikanlagen im Ganzjahresbetrieb, wie Baumaschinen, Schrottpressen, Gabelstapler aber auch Werkzeugmaschinen und Robotor

### SPEZIFIKATIONEN

#### Internationale Spezifikationen

- DIN 51524 / 3 HVLP

### EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs Hydraulikflüssigkeit mit sehr gutem Viskositäts-Temperaturverhalten.
- Die besondere Additivierung gewährleistet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz, einen hervorragenden Verschleißschutz und ein herausragendes Alterungsverhalten.
- Hoher Viskositätsindex und sehr hohe Scherstabilität garantieren eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer grossen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen.
- Das schnelle Demulgiervermögen ermöglicht eine optimale Wasserabscheidung.
- Gutes Luftabscheidevermögen bei minimale Schaumbildung.
- Das Fluid verfügt über einen extrem niedrigen Pour-Point und einer sehr guten Filtrierbarkeit.
- Verträglich gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterial.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	HVLP 46 N- SH
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	869
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	45,8
Viskosität bei 100 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	8,42
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	162
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	230
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-33
LAV	DIN 51 381	Minuten	7
Demulgierbarkeit bei 54 °C	DIN 51 599	Minuten	7

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

August2003

#### TOTAL Deutschland GmbH

Vertriebsdirektion Schmierstoffe  
Kirchfeldstr. 61 • 40217 Düsseldorf  
Telefon 0211 / 90 57 0 • Fax 0211 / 90 57 300



EN ISO 9001