

# HPL 52 TF



## Hochtemperatur - Silikonfett

### ANWENDUNGEN

#### Hochtemperatur - Silikonfett

- **HPL 52 TF** ist ein Silikonfett, bestehend aus ausgewählten Silikonölen, einem anorganischen Verdicker und PTFE als Zusatz. Es eignet sich hervorragend für eine Vielzahl von Anwendungen der Metall-Metall-, Metall-Kunststoff- und Kunststoff-Kunststoff-Schmierung in einem weiten Temperaturbereich.

### SPEZIFIKATIONEN

#### Internationale Spezifikationen

- ISO 6743-9: L-XEGB 1
- DIN 51502: KPFSI 1 U-60

### EIGENSCHAFTEN

#### Weiter Temperaturbereich Thermische Stabilität

- **HPL 52 TF** ist in einem Temperaturbereich von -60 bis +260°C einsetzbar.
- Sehr gute Thermische- und oxidative Beständigkeit.
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit.
- Extrem wasserabweisend.
- Verträglich mit herkömmlichen Elastomeren und Kunststoffen.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	HPL 52 TF
NLGI-Grad	DIN 51 818	-	1
Farbe	visuell	-	weiss
Textur	visuell	-	glatt, homogen
Gebrauchstemperaturbereich		°C	-60 bis +260
Penetration bei 25°C	DIN51 818	0.1 mm	320
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	>290
Grundölviskosität bei 25°C		mPas	400
Flammpunkt (Grundöl)		°C	310
Pourpoint (Grundöl)		°C	-68

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.