



HLP-D 68 N



Detergierendes EP-Hydrauliköl

ANWENDUNGEN

Hydraulikflüssigkeit

- Speziell geeignet für Industrie- und Mobilhydraulikanlagen unter extremen Bedingungen. Auch für Anwendungen, bei denen Wasser im Kreislauf nicht vermieden werden kann. Schlamm- und Schmutzablagerungen werden gelöst und in der Schwebelage gehalten.
- Besonders geeignet für Werkzeugmaschinen, die mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen betrieben werden.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- DIN 51524 / 2 HLP (detergierend)

EIGENSCHAFTEN

- Reinigungsaktives Hydrauliköl, mit ausgezeichnetem Wasseraufnahmevermögen.
- Die besondere Additivierung führt zu einem sehr guten Korrosionsschutz.
- Beste Schmiereigenschaften und sehr gutes Verschleißschutzverhalten durch die EP-Zusätze.
- Hohe Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität.
- Geringe Schaumneigung und niedriger Pourpoint.
- Verträglich gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	HLP-D 68 N
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m ³	890
Viskosität bei 0°C	DIN 51 562	mm ² /s	1010
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	68
Viskosität bei 100 °C	DIN 51 562	mm ² /s	8,7
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	237
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-27

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Januar 2004