



# HLP-D 46 N



## Detergierendes EP-Hydrauliköl

### ANWENDUNGEN

#### Hydraulikflüssigkeit

- Speziell geeignet für Industrie- und Mobilhydraulikanlagen unter extremen Bedingungen. Auch für Anwendungen, bei denen Wasser im Kreislauf nicht vermieden werden kann. Schlamm- und Schmutzablagerungen werden gelöst und in der Schwebelage gehalten.
- Besonders geeignet für Werkzeugmaschinen, die mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen betrieben werden.

### SPEZIFIKATIONEN

#### Internationale Spezifikationen

- DIN 51524 / 2 HLP (detergierend)

### EIGENSCHAFTEN

- Reinigungsaktives Hydrauliköl, mit ausgezeichnetem Wasseraufnahmevermögen.
- Die besondere Additivierung führt zu einem sehr guten Korrosionsschutz.
- Beste Schmiereigenschaften und sehr gutes Verschleißschutzverhalten durch die EP-Zusätze.
- Hohe Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität.
- Geringe Schaumneigung und niedriger Pourpoint.
- Verträglich gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	HLP-D 46 N
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	875
Viskosität bei 0°C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	545
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	46
Viskosität bei 100 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	6,9
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	232
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-24

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Oktober 2002

